

B2.02 重新安装整个发动机

重新安装整个发动机



拧紧力矩

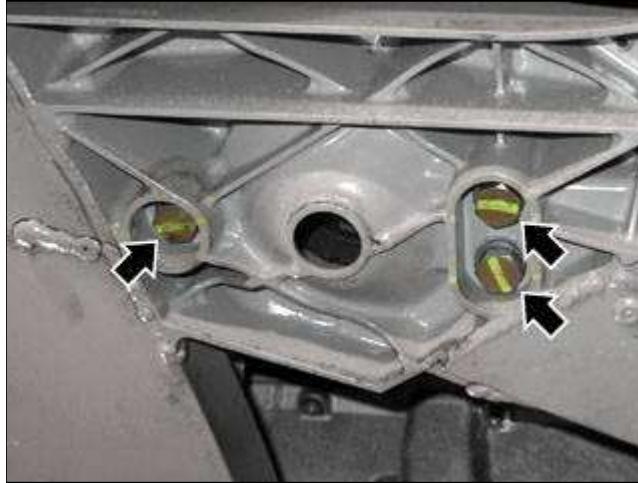
		Nm	等级
将发动机滑柱紧固至发动机支承衬套	螺钉	103 Nm	B
紧固隔热罩 - 发动机底座衬套	螺钉	9 Nm	B
紧固离合器壳衬套限位器支架	螺钉	25 Nm	B
将变速箱壳体衬套紧固至前部可拆卸式副车架	螺钉	70 Nm	B
将发动机支承衬套紧固至前部可拆卸式副车架	螺钉	50 Nm	B
紧固可拆卸式前副车架	螺钉 (预紧)	20 Nm	B
	螺钉	60 Nm	B
	螺钉	110 Nm	B
紧固发动机编织接地线	螺钉	18 Nm	B
紧固来自油箱的发动机机油管	螺钉	10 Nm	B
紧固从散热器连接至软管接头的水管上方的夹箍	螺旋止环	4 Nm	B
紧固从节温器到部件的发动机油输送管	环形螺母	87 Nm	A
使用的产品: ZEPLON 喷剂			
紧固发动机冷却液管路	环状螺母	4 Nm	B
紧固 AC 管接头	螺母	8 Nm	B
将管紧固至转向机	管接头	35 Nm	B
将发动机供电电缆紧固至蓄电池接线板	螺母	11 Nm	B



松开或拆下 Caillau Visa 软管夹箍后, 须遵照 2012 年 12 月发布的技术信息 2054 中的指示, 使用 Mikalor 蜗杆传动软管夹箍更换。

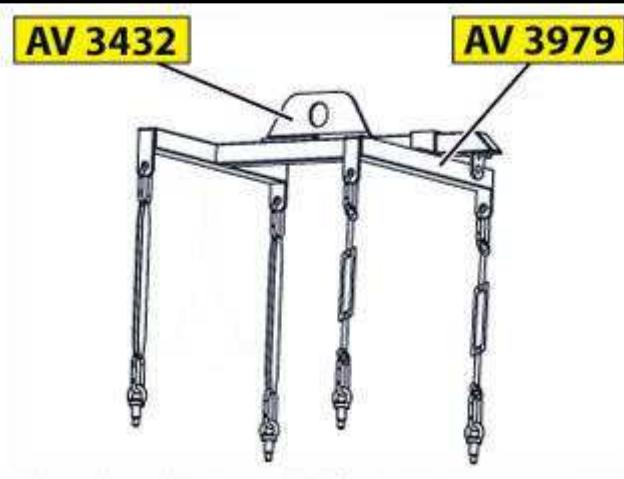


● 松开指示的螺钉。



● 松开指示的螺钉。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



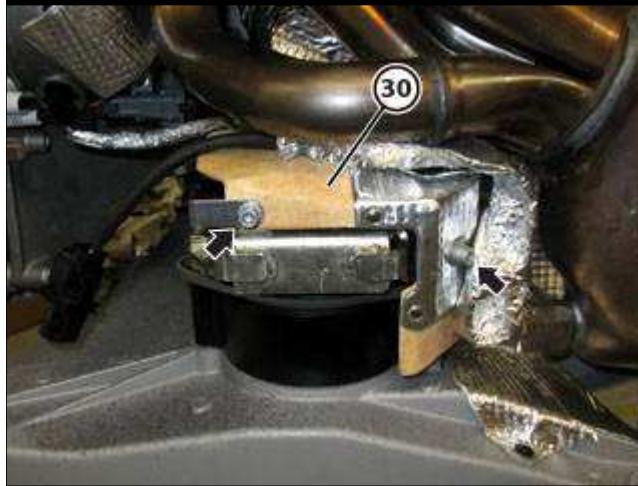
- 使用液压升降机或高架起重机以及发动机吊钩 (AV 3432) 和发动机吊钩 (AV 3979) 将发动机总成移动到前部可拆卸式副车架上, 将发动机支承滑柱与相应的衬套准确对齐, 将变速箱壳体衬套与相应的孔对齐。



- 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	103 Nm	B



- 安装护板 (30)。
- 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	9 Nm	B



- 拧紧指示的螺钉。



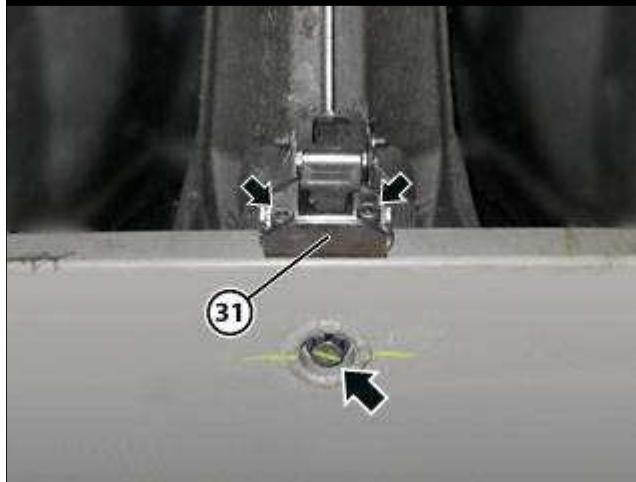
拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	103 Nm	B



- 安装护板 (29)。
- 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	9 Nm	B



- 安装支架 (31) 并拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	25 Nm	B

- 拧紧指示的螺钉。



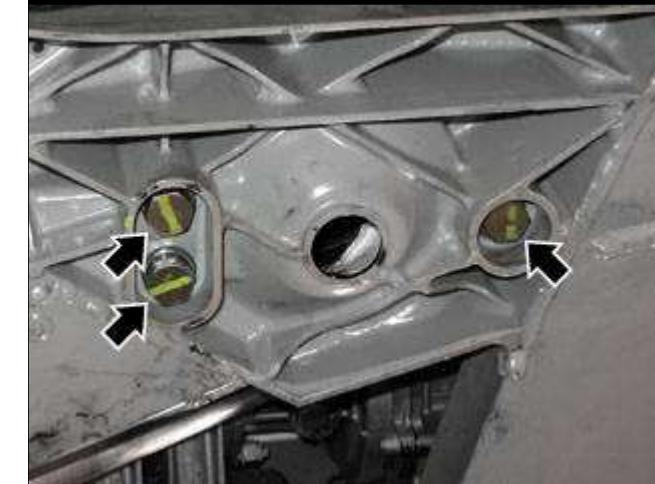
拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	70 Nm	B



● 拧紧指示的螺钉。



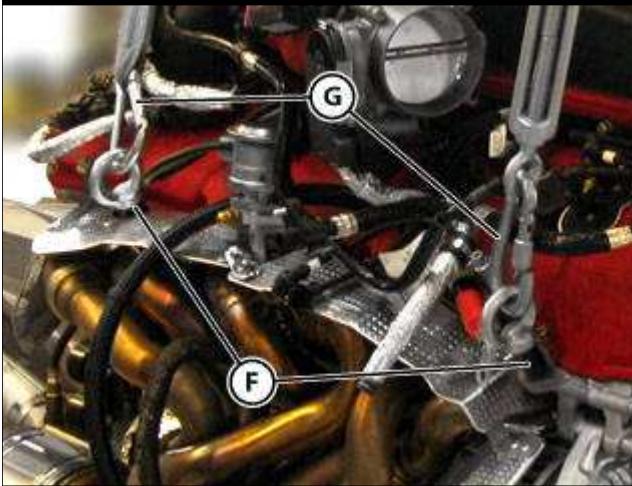
拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	50 Nm	B



● 拧紧指示的螺钉。



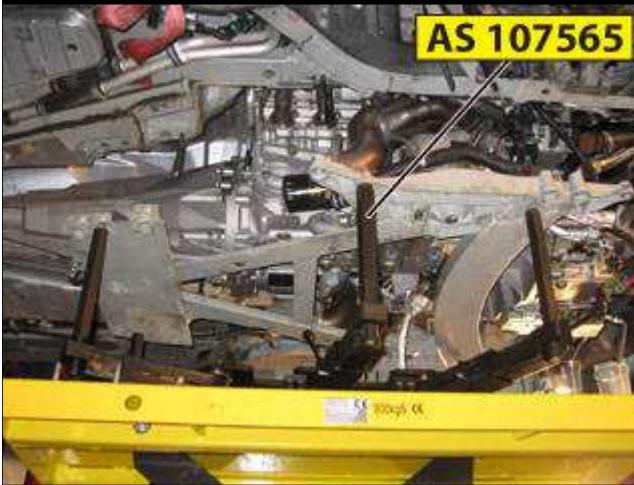
拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	50 Nm	B



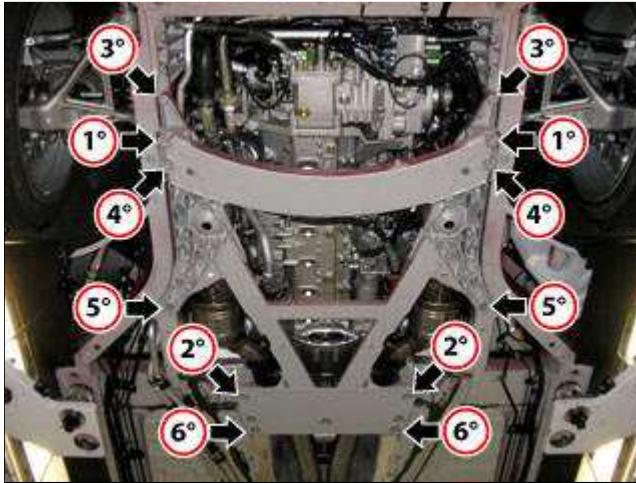
- 从两侧相应有眼螺栓 (F) 上拆下锁扣 (G)。
- 旋下发动机两侧相应座上的有眼螺栓 (F)。
- 通过液压升降机或高架起重机, 移动发动机吊钩 (AV 3432) 和 (AV 3979), 使其离开发动机。



- 将用于将前部可拆卸式副车架紧固至车辆底盘的销 (AV 8351) 拧紧到 M12 螺纹孔中。



- 将整个提升台车 (AS 107565) 连同前部可拆卸式副车架一起移动到车辆前部的下方, 使台车操作手柄朝向车辆前部。
- 请确保在提升过程中, 整个发动机不会被任何电缆或线束阻碍。
- 用相应的踏板升起台车提升平台 (AS 107565), 使前部可拆卸式副车架与车辆底盘相接触。



● 用手拧紧指示的一些螺钉。

i 这些螺钉的长度并不都是一样的。装上螺钉之前, 请参见拆卸时所做的注释, 以确定哪个螺钉对应哪个位置。

● 松开定位销 (AV 8351)。

● 预紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉 (预紧)	20 Nm	B

● 拧紧指示的螺钉 (1°)。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	60 Nm	B

● 拧紧指示的螺钉 (2°)。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	110 Nm	B

● 拧紧指示的螺钉 (3°、4°)。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	60 Nm	B

● 拧紧指示的螺钉 (5°、6°)。



拧紧力矩	Nm	等级



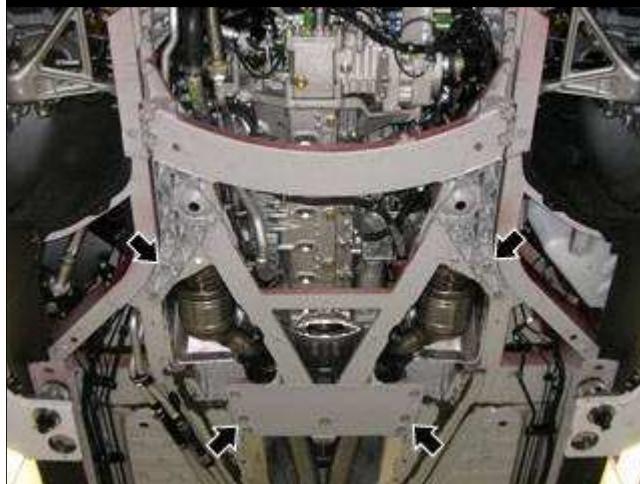
拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	110 Nm	B



警告

在拆卸支撑可拆卸式副车架的台车之前，确保所有螺钉都得到正确紧固。

- 使用相关的降低手柄稍微降低台车提升平台 (AS 107565)。



- 用手拧紧指示的螺钉。

i 这些螺钉的长度并不都是一样的。装上螺钉之前，请参见拆卸时所做的注释，以确定哪个螺钉对应哪个位置。

- 预紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉 (预紧)	20 Nm	B

- 拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	110 Nm	B



- 重新安装传动轴 (C5.02).
i 连接传动轴与变速箱壳体花键轴。
- 松开指示的螺母。
- 拆卸 (AV 8349) 工具的元件 002。



- 拧紧指示的螺钉, 将编织接地线 (22) 连接至底盘。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	18 Nm	B



● 手动拧紧指示的螺钉。



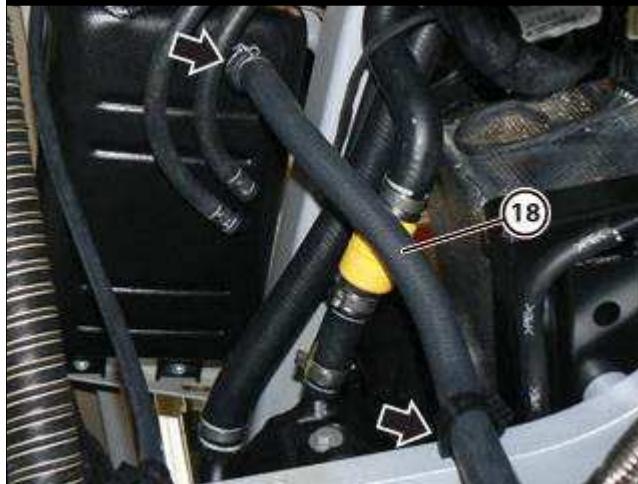
● 更换相应的 O 形圈，连接发动机油管 (19)，然后拧紧指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B



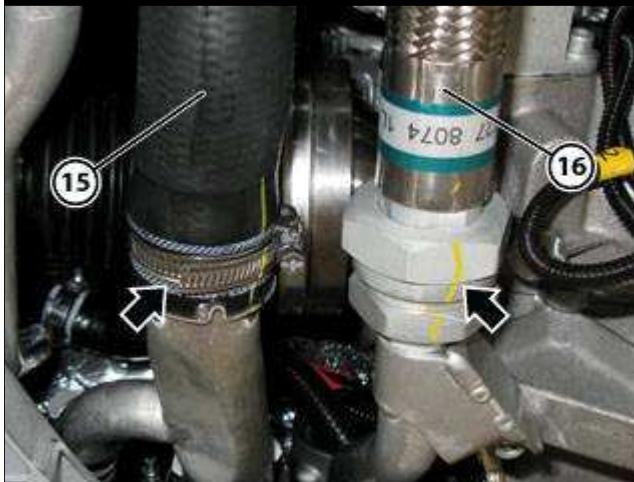
● 手动拧紧指示的螺钉。



● 安装并拧紧指示的新凸缘，连接水管 **(18)**。
● 固定指示的夹子，紧固水管 **(18)**。



● 安装并拧紧指示的新凸缘，连接水管 (17)。

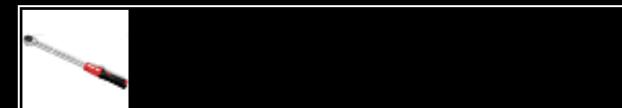


● 拧紧指示的螺旋止环，连接水管 (15)。

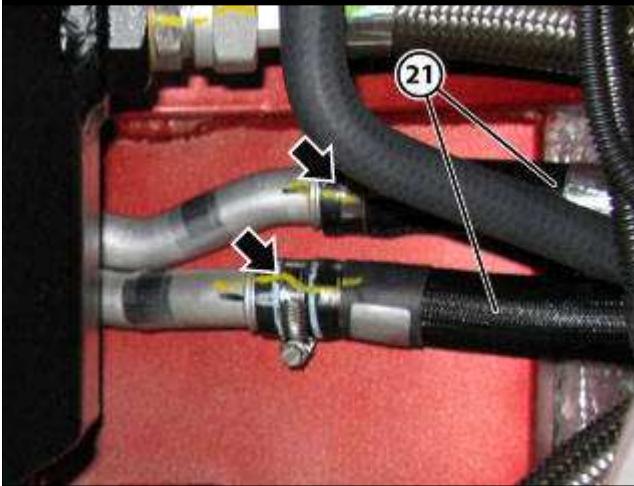


拧紧力矩	Nm	等级
螺旋止环	4 Nm	B

● 拧紧指示的管接头，用 **ZEPLON** 喷剂 润滑法兰座，然后连接发动机机油管 (16)。



拧紧力矩	Nm	等级
环形螺母	87 Nm	A



● 拧紧各自的螺旋止环, 连接水管 (21)。



拧紧力矩	Nm	等级
环状螺母	4 Nm	B



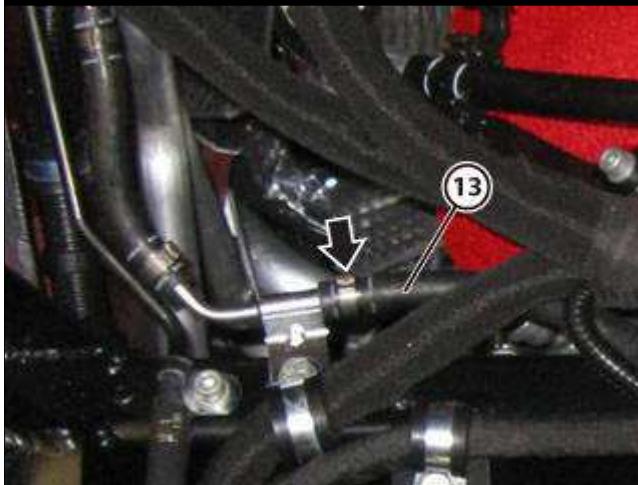
● 连接气动执行器管 (14)。

中国卡车技师俱乐部
QQ:583622708

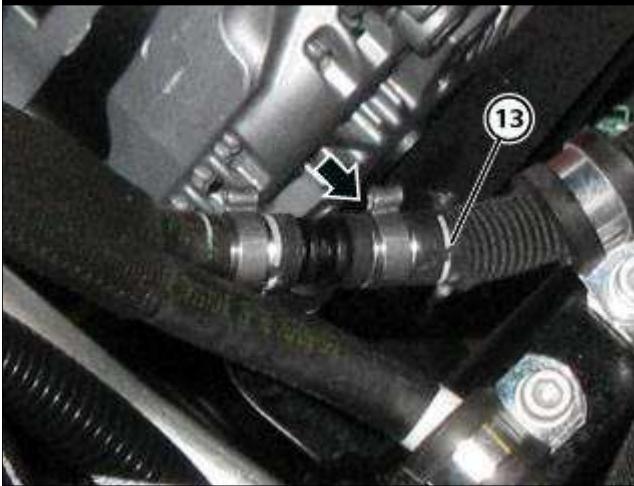


自总成号 100181 起

- 连接气动执行器管 (14)。



- 安装并拧紧指示的新凸缘，连接水管 (13)。



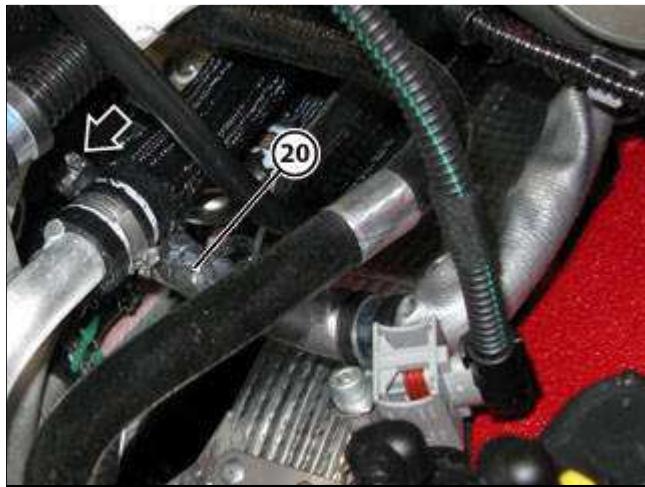
自总成号 102622 起

- 安装并拧紧指示的新凸缘, 连接水管 (13)。

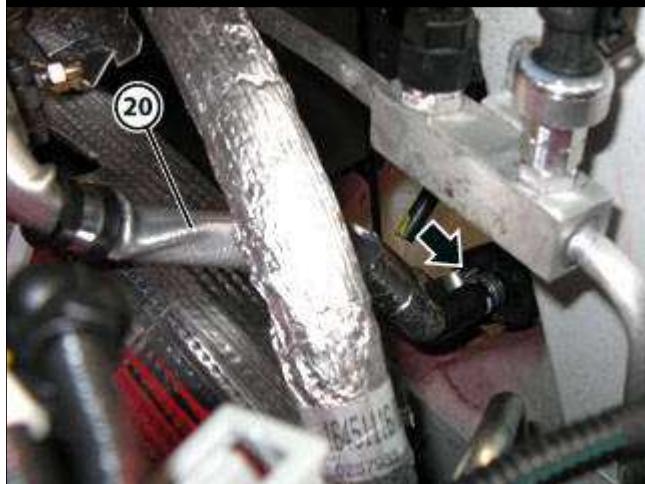


- 连接气动执行器管 (11)。
- 紧固指示的管接头, 连接二次空气管 (12)。

型号: FF Europe - 重新安装整个发动机



■ 安装并拧紧指示的新凸缘, 将管 **(20)** 连接到电磁阀。



■ 安装并拧紧指示的新凸缘, 将管 **(20)** 连接到电磁阀。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

型号: FF Europe - 重新安装整个发动机



■ 紧固指示的管接头, 连接 AC 管 (10)。



■ 连接空调管 (9) 并拧紧指示的螺母。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	8 Nm	B

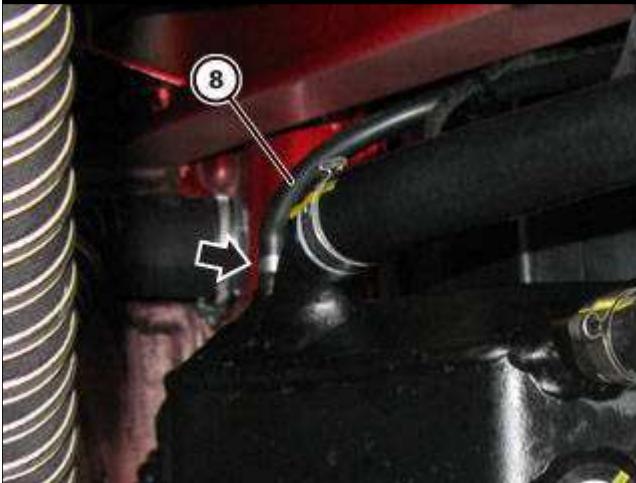


■ 连接管 (27), 安装并拧紧指示的新凸缘。

■ 连接管 (25), 拧紧指示的管接头 (26)。



拧紧力矩	Nm	等级
管接头	35 Nm	B



■ 连接管 (8), 安装并拧紧指示的新凸缘。

型号: FF Europe - 重新安装整个发动机



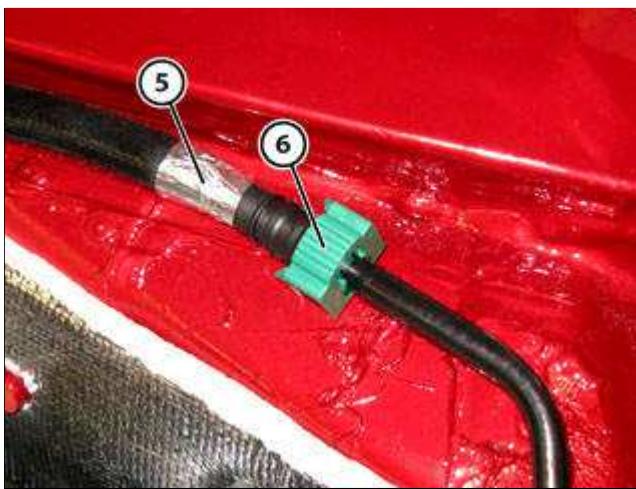
通过安装和拧紧指示的新凸缘并连接指示的管接头，连接窜气管 (7)。



通过安装并拧紧指示的新凸缘，连接真空管 (28)。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

型号: FF Europe - 重新安装整个发动机



● 连接管 (5), 紧固双锁型管接头 (6)。



● 拧紧指示的螺母, 连接发动机供电电缆 (4)。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	11 Nm	B

● 拧紧指示的紧固件, 将发动机供电电缆 (4) 紧固至底盘。

型号: FF Europe - 重新安装整个发动机



● 紧固指示的夹子, 安装和固定盖 (3)。

● 安装喷射电缆。



● 连接并紧固插头 (2)。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708



● 连接并紧固插头 (1)。

- 重新安装 ELDOR 电离 ECU (ION) (☞ F2.11).
- 重新安装右侧 ECU (NCM) (☞ F2.11).
- 重新安装左侧 ECU (NCM) (☞ F2.11).
- 重新安装发动机舱横梁 (☞ E2.04).
- 重新安装电动节气门体 (☞ F3.09).
- 重新安装挡风玻璃刮水器装置 (☞ E3.10).
- 重新安装 PTU (☞ C4.03).
- 重新安装前桥半轴 (☞ C5.01).
- 更换氧传感器 (☞ A3.11).
i 连接连接器并将氧传感器电缆紧固至排气歧管。
- 重新安装催化转换器 (☞ B7.03).
- 重新安装中央延伸管 (☞ B7.04).
- 连接蓄电池 (☞ F2.01).
- 加注发动机润滑系统 (☞ A3.01).
- 加注发动机冷却系统 (☞ A3.07).
- 加注动力转向系统 (☞ D5.08).
- 加注 PTU 齿轮油系统 (☞ C4.06).
- 进行空调和加热系统加注 (☞ F5.11).
- 重新安装车身平底板部分 (☞ E3.13).
- 安装前部轮拱罩 (☞ E3.05).
- 重新安装发动机舱装饰护罩 (☞ E3.14).
- 将 DEIS 测试仪连接至诊断插座 (☞ F2.10).
i 用 DEIS 诊断测试仪执行相应的循环。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708